

## 河南中孚实业股份有限公司年产 12 万吨高精冷轧板带材项目

### 竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》等法律法规和建设项目竣工环境保护验收技术规范及项目环境影响报告表和管理部门审批文件等。2021 年 7 月 29 日河南中孚实业股份有限公司组织召开了《河南中孚实业股份有限公司年产 12 万吨高精冷轧板带材项目》环境保护竣工验收会，会议成立了验收工作组，成员为建设单位河南中孚实业股份有限公司下属子公司河南中孚高精铝材有限公司、验收技术咨询单位河南省艾维普环境保护工程咨询有限公司、验收监测单位河南思源环境检测有限公司和邀请的专业技术专家。与会人员先踏勘了项目现场，听取了项目建设情况与验收报告编制内容的详细介绍，查阅相关资料与质询答疑，经认真讨论，形成验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

河南中孚高精铝材有限公司位于巩义市豫联产业集聚区南部，现已建成冷轧生产线 2 条。根据国家及河南省铝工业发展规划和满足市场需求，以现有年产 13 万吨高精度铝板带冷轧生产线为基础，采用中色科技股份有限公司先进设备，扩建年产 12 万吨高精冷轧板带材生产线 1 条。企业为完善产业链和提高资源利用率，对铝板带工艺过程中产生的边角料和铝切边料，采用德国 Bobby&Bartz 公司先进的倾倒式回转炉进行回炉重新熔铸，全部回收用于铝板带生产中。

2018 年 7 月，重庆环科院博达环保科技有限公司编制了《河南中孚实业股份有限公司年产 12 万吨高精冷轧板带材项目环境影响报告表》，2018 年 8 月 20 日，巩义市环境保护局以巩环建表[2018]76 号文件对该项目进行了批复。

本项目于 2018 年 12 月开工建设，2020 年 11 月生产设备安装完毕，配套的主要环保设施与设备同时安装完毕，2021 年 3 月试运行。

河南中孚高精铝材有限公司向郑州市生态环境局巩义分局申领了排污许可证，证书编号为：91410000MA459CJ87U001U，并按照相关规定进行排污许可证的变更。

依据核查，本项目冷轧板带材生产线中废硅藻土处理系统不再建设，边角料重熔铸造生产线环评设计建设 3 套 20t 回转炉，实际建设 1 套 20t 回转炉（已满



足现行运行要求), 另外 2 套建设完成后另行验收。

本项目实际总投资 22902 万元, 其中环保投资 1112 万元, 占实际总投资 4.86%。

## 二、工程建设变动情况

冷轧板带材生产线主体工程与环评设计相符, 环评设计建设废硅藻土处理系统及相应的尾气处理装置实际未建设, 废硅藻土委托河南润隆环保科技有限公司进行处置, 该变动不属于重大变动。

重熔铸造生产线因实际只建设了 1 套 KTO 回转炉和 1 套冷却炉, 较环评设计减少 2 套 KTO 回转炉, 因此产能较环评设计减少了 2/3, 配套的设备也随之减少, 环评设计新建 100×90m<sup>2</sup> 生产车间也未建设。环评设计 3 套回转炉各配套建设 1 套袋式除尘器, 1 套冷却炉配套建设 1 套袋式除尘器, 实际 1 套 KTO 回转炉配套一台袋式除尘器, 1 套冷却炉配套一台袋式除尘器。该变动未增加污染物排放量, 不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况。

### 1、废水

高精冷轧板带材生产与铝板带材工艺边角料重熔铸造使用间接循环冷却水, 无生产废水排放;

本次扩建工程所需职工从公司内部调配, 因此, 不新增生活废水。

公司现有污水进入污水处理站处理达标后, 经豫联园区污水管网进入伊洛河。

### 2、废气

#### (1) 高精冷轧板带材

高精冷轧板带材生产在冷轧过程中使用轧制油, 轧制过程中产生主要污染物为非甲烷总烃。本次扩建项目设计利用现有双机架全油回收油雾净化系统, 对新增冷轧机所用的全油回收油雾净化系统进行合理技术改造(如增加清洗油更换频率等)提高回收效率。

本次扩建的冷轧生产线利用现有 5 台退火炉, 产生主要污染物为非甲烷总烃, 企业主动对退火炉废气采用活性炭吸附处理, 通过排气筒高空达标排放。

#### (2) 铝板带材工艺边角料重熔铸造



回转炉熔炼生产过程中主要污染物为颗粒物、二氧化硫和氮氧化物。熔炼过程中产生的废气及污染物进入袋式除尘器处理后，经23m高排气筒达标排放。

### 3、噪声

扩建冷轧线主要高噪声设备已采取设置减振基础处理、安装于室内等措施。

铝板带材工艺边角料重熔铸造对高噪声设备采取隔声减震等措施。

### 4、固体废物

#### (1) 高精冷轧板带材

项目固废主要有冷轧产生的金属边角废料及碎屑、废轧制油、轧制油过滤介质、废清洗油等。废轧制油、轧制油过滤介质、废清洗油暂存危废暂存间，定期交有资质的厂家回收或处理。

#### (2) 铝板带材工艺边角料重熔铸造

项目产生的固体废物包括：重熔铸造过程中产生的铝灰渣和除尘灰。铝灰渣和除尘灰暂存于危废暂存间，待有资质单位建设完成后委托处置。

#### (3) 生活垃圾

所需人员内部调配，不新增生活垃圾。

#### (4) 企业对现有危废间进行了物联网系统、监控视频等升级改造。

## 四、环保设施监测结果

### 1、监测期间的生产工况

验收监测期间，依据企业提供工况说明，该企业生产正常，环保设备均正常运行，生产负荷满足验收监测技术规范要求。

### 2、废水

验收监测期间，废水经废水处理站处理后，主要污染物化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油类和石油类日均浓度值符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4二级标准。

### 3、废气

验收监测期间，该项目无组织废气颗粒物、非甲烷总烃监测浓度最大值分别为： $0.370\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.80\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物监测浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准，非甲烷总烃监测浓度同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办



(2017) 162号)附件2工业企业边界排放建议值。

验收监测期间,项目冷轧双机架油雾净化装置出口(油雾吸收洗涤塔)、1#、2#、3#、4#、5#退火炉东、西废气排口中非甲烷总烃排放浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限值要求,排放浓度同样满足豫环攻坚办[2017]162号文附件2其他行业浓度限值要求。

验收监测期间,项目KTO回旋炉袋式除尘器出口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级、《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2015)表1及郑环攻坚[2019]3号《关于印发郑州市2019年大气污染防治攻坚战12个专项行动方案的通知》的要求。

#### 4、噪声

验收监测期间,该项目厂界昼夜间噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准要求。

#### 5、固体废物

验收期间,项目一般固废和危险固废均已妥善处置,满足环评及其批复要求。

#### 6、总量控制

本项目的污染物排放总量为:二氧化硫<0.43 t/a,氮氧化物 3.07 t/a,满足环评批复中要求的总量指标,非甲烷总烃扩建项目新增总量 4.7 t/a,满足环评批复中要求的总量指标,河南中孚高精铝材有限公司全厂非甲烷总烃 34.2 t/a,满足环评合计扩建后总量。

### 五、验收结论

河南中孚实业股份有限公司年产12万吨高精冷轧板带材项目建设地点、建设规模、建设内容与环评文件和批复意见一致,无重大变动。建设过程落实了环保“三同时”要求,经本次验收检测,项目所排废水、废气经采取相应的环保治理设施处理后均符合批复的排放标准要求及现行环保管理要求。厂界噪声符合环评批复标准要求,一般固体废物与危险固体废物按照要求妥善处理、处置,项目建设符合竣工环境保护验收条件,同意该工程通过竣工环境保护验收。

### 六、后续要求

- 1、强化环境管理和环保设施的维护,定期进行环境监测,确保达标排放。
- 2、提高生产设施安全管理,杜绝因安全事故导致的环境污染事故。



3、严格落实危险废物出入、转运台账等管理制度，及时备案。

## 七、验收人员信息

验收工作组名单附后

河南中孚实业股份有限公司  
年产 12 万吨高精冷轧板带材项目  
竣工验收工作组  
2021 年 7 月 29 日



河南中孚实业股份有限公司年产12万吨高精冷轧板带材项目竣工环境保护验收签到表

时间	2021.7.29		巩义		
	姓名	单位	地点 职称/职务	联系方式	备注
验收组	张伟	河南中孚高精铝材有限公司	生产总监	13503864236	建设单位
	李超印	河南中孚高精铝材有限公司之轧厂	厂长	13837143773	建设单位
	袁江华	河南中孚高精铝材有限公司	环保工程师	18697378780	建设单位
	刘冲亮	郑州市铝材科学研究所	教授级高工	15803711441	专家
	刘树平	河南工程学院	教授	13903838122	专家
	张书平	郑州市环境科学会	高工	13838530766	专家
	冉硕	河南思源环境检测有限公司	技术总监	18539261919	检测机构

